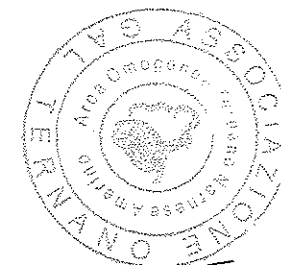


## BANDO 19.2.1.8.RISORSE ORDINARIE - GRADUATORIA FINALE

N.	RICHIEDENTE	CUP	Domanda sostegno SIAN	TITOLO PROGETTO	Importo RICHIESTO (€)	Importo AMMESSO (€)	Punteggio proposto	Punteggio attribuito
1	COMUNE DI OTRICOLI	I52I22000000009	24250063351	Terre di Otricoli	14.969,32	14.828,90	85	80
2	COMUNE DI MONTECASTRILLI	J79I22000570005	24250063120	A spasso tra saperi e sapori	15.000,00	15.000,00	49	49
3	COMUNE DI LUGNANO IN TEVERINA	J69I22000520006	24250061140	Lugnanc BorgartCibus 2022	15.000,00	15.000,00	48	48
4	COMUNE DI AMELIA*	G39I22000710002	24250060688	Giardini IN Mostra	15.000,00	15.000,00	51	45
5	COMUNE DI ATTIGLIANO*	I59I22000790006	24250061546	L'Anfiteatro dei sapori	15.000,00	15.000,00	46	45
6	COMUNE DI STRONCONE**	E39B22000210002	24250061983	Gli antichi sapori del Borgo	15.000,00	15.000,00	49	44
7	COMUNE DI NARNI**	B38C22001310006	24250061470	Narni Taste 2022	15.000,00	15.000,00	51	44
10	COMUNE DI ALVIANO***	F29G22000990002	24250062858	Il castello del borgo tra storia e gusto	15.000,00	15.000,00	48	42
8	COMUNE DI GIOVE***	C42I22000010009	24250061819	Antiche storie tra l'arte del vino	15.006,09	15.000,00	48	42
9	COMUNE DI MONTECCHIO***	J88C22000560005	24250061975	Olio e Castagne: i sapori della tradizione	15.000,00	15.000,00	48	42
12	COMUNE DI CALVI DELL'UMBRIA****	J79B22000130003	24250061074	Calvi: Wine, art and food	15.000,00	15.000,00	47	41
11	COMUNE DI GUARDEA****	E54H22000720006	24250061017	Gusti e sapori a Guardea	15.000,00	15.000,00	46	41
13	COMUNE DI PENNA IN TEVERINA	B79I22000690006	24250061090	Sapori e tradizioni sulla terrazza del borgo	15.000,00	14.808,66	39	31



*[Handwritten signature]*

<b>TOTALE</b>		<b>194.975,41</b>	<b>194.637,56</b>		
Disponibilità da bando			<b>240.000,00</b>		
Residuo			<b>45.362,44</b>		

\*Amelia 6 componenti del partenariato, Attigliano 1. Priorità assegnata ad Amelia

\*Narni 6 componenti del partenariato, Stroncone 4. Priorità assegnata a Narni

\*\*\*Alviano, Giove, e Montecchio a parimerito sulla base dei criteri indicati nel bando (punteggio, numero componenti partenariato e spesa ammissibile maggiore)

\*\*\*\*Calvi dell'Umbria 6 componenti del partenariato, Guardea 1. Priorità assegnata a Calvi dell'Umbria

\* A parimerito sulla base dei criteri indicati nel bando (punteggio, numero componenti partenariato e spesa ammissibile maggiore)

\*\* A parimerito sulla base dei criteri indicati nel bando (punteggio, numero componenti partenariato e spesa ammissibile maggiore)

## BANDO 19.2.1.8.RISORSE CRATERE - GRADUATORIA FINALE

1	COMUNE DI ARRONE	H49I22000320002	24250063369	Vivi la Valnerina con gusto 3° edizione	34.990,06	34.989,56	74	72
2	COMUNE DI MONTEFRANCO	F99B22000020005	24250061926	Storia, tradizioni e sapori a Montefranco, balcone della Valnerina	34.987,55	34.986,93	72	67
3	COMUNE DI FERENTILLO	F29I22000580005	24250061827	Ferentillo eccellenza 2022	34.765,06	33.242,50	57	55
4	COMUNE DI POLINO	C88H22001360002	24250061157	Profumo e sapori della valnerina	35.000,00	34.355,52	48	43
<b>TOTALE</b>					<b>139.742,67</b>	<b>137.574,51</b>		
Disponibilità da bando						<b>140.000,00</b>		
Residuo						<b>2.425,49</b>		

